

Erfolgsgeschichten

#schaffenwir



© peterscheerer.com

NACHHALTIGE VERPACKUNGSLÖSUNGEN

Gut verpackt

Matthias & Stephan Ratt, RATTPACK® Gruppe

Egal ob flexible Verpackungen, Wellpappe- und Kartonverpackungen oder papierbasierte Produkte – die Vorarlberger RATTPACK® Gruppe kann sie alle. Das Familienunternehmen wird heute in dritter Generation geführt und gilt als einer der führenden Hersteller von Verpackungslösungen in den Bereichen (Pet) Food, Pharmazie, Kosmetik und Industrie.

Unterschiedliche Produkte stellen unterschiedliche Anforderungen an ihre Verpackungen – von reißfest, fett- und wasserabweisend über antimikrobiell und antiviral bis hin zu fälschungssicher. Seit 1953 entwickeln und produzieren wir bei RATTPACK® nachhaltige Verpackungslösungen, die individuell auf die Bedürfnisse unserer Kund:innen zugeschnitten sind.

Die optimale Verpackung hat dabei nicht nur das Ziel, das jeweilige Produkt bestmöglich zu schützen, sondern auch ansprechend für Käufer:innen zu sein. Daher legen wir neben der Entwicklung und Produktion auch besonderen Wert auf die Haptik und Optik unserer Verpackungslösungen.

„Verpackungen sind so vielfältig wie die Produkte selbst. Wir entwickeln individuelle Verpackungslösungen für unsere Kund:innen, die ihren Idealvorstellungen möglichst nahe kommen.“

Nachhaltigkeit ist uns dabei besonders wichtig. Wir setzen auf umweltfreundliche Verpackungen, die den ökologischen Fußabdruck minimieren und Ressourcen schonen. Unsere Entwicklungen murFLEX® und murPACK® ermöglichen recycelbare Verpackungslösungen. Unter dem Namen murFLEX® bieten wir ein breites Produktportfolio an, für deren Entwicklung Polypropylen, Polyethylen oder Polyolefinen sortenrein eingesetzt werden. Diese Stoffe werden recycelt und so wieder in den Kreislauf zurückgeführt. murPACK® ist unsere Verpackungslösung für frische und tiefgekühlte Lebensmittel, z.B. für Obst, Gemüse, Fleisch, Gebäck oder Kuchen. murPACK® Verpackungen sind aus Karton und werden im Inneren mit einer nachhaltigen Barrierschicht versehen, die die darin enthaltenen Lebensmittel optimal schützt.

Seit unserer Gründung 1953 haben wir uns mit der gesamten RATTPACK® Gruppe stetig weiterentwickelt. Heute beschäftigen wir rund 600 Mitarbeiter:innen an acht Standorten in Österreich und Deutschland. Mit ihnen erzielen wir einen Umsatz von 150 Millionen Euro im Jahr. <https://www.rattpack.eu>

Online seit 10.12.2024 (Aktualisiert: 10.12.2024)